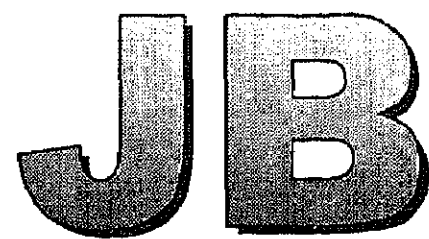


ICS 25.100.40

J 41

备案号: 18998—2006



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10231.25—2006

刀具产品检测方法 第 25 部分: 金属切割带锯条

Tool inspection methods
—Part 25: Metal cutting band saw blades

2006-09-14 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 检测依据.....	1
4 外观的检测.....	1
5 表面粗糙度的检测.....	1
6 宽度和厚度的检测.....	1
6.1 检测方法.....	1
6.2 检测器具.....	1
7 齿距的检测.....	1
7.1 检测方法.....	1
7.2 检测器具.....	1
8 直线度的检测.....	2
8.1 检测方法.....	2
8.2 检测器具.....	2
9 分齿量的检测.....	2
9.1 检测方法.....	2
9.2 检测器具.....	2
10 双金属带锯条焊口耐弯曲的检测.....	2
11 硬度的检测.....	2
12 标志和包装的检测.....	2